## METHOD AND DEVICE FOR SUPPLYING ENERGY TO ELECTRIC VEHICLE AND VEHICLE SUITABLE FOR ITS SUPPLY

Publication number: JP6048184

1994-02-22

Inventor

Publication date;

HANSU BAERU; DANIERU FURIYUKIGA

Applicant:

HANSU BAERU; DANIERU FURIYUKIGA; EDOUAADO

HIRUSUBURUNNERU; GAIRU SUTEIMAA

Classification;

- International:

B60L11/18; B60S5/06; B60L11/18; B60S5/00; (IPC1-7):

B60K1/04; B60S5/02

- european:

B60L11/18L6; B60L11/18L7; B60S5/06

Application number: JP19930145220 19930616 Priority number(s): CH19920001900 19920616 Also published as:

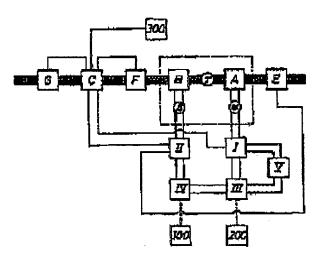
EP0575864 (A

EP0575864 (A

Roport a data error he

#### Abstract of JP6048184

PURPOSE: To supply electricity to a vehicle provided with a battery in short time by installing the reception place of a battery which is poor in a residual amount and the supply place of the charged battery.
CONSTITUTION: For taking out a battery poor in a residual amount from a vehicle and fitting the charged battery to the vehicle, the battery poor in the residual amount is semi-automatically removed from the vehicle at a reception station A and the residual amount of electricity is measured in a metering station I. The difference of electricity amounts between the battery with less residual amount and the fitted charged battery is recognized and the charged battery is semiautomatically fitted to the vehicle in a supply station B.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

(19)日本国特許庁(JP)

# (12)公開特許公報 (A) (11)特許出願公閱番号

FI

特開平6-48184

(43)公開日 平成6年(1994)2月22日

(51) Int. Cl. 5

部別記号

庁內整理番号

技術表示箇所

B60K 1/04

A 8521-3 D

B60S 5/02 9254 - 3 D

### 審査請求 未請求 請求項の数16

(全9頁)

(21)出颐番号

特顧平5-145220

(22)出颐日

平成5年(1993)8月16日

(31)優先権主張番号 01900/92-7

(32)優先日

1992年6月16日

(33)優先権主張国 スイス (CH)

(71)出願人 591190531

ハンス パエル

スイス国 ツェーハー-8006 チューリッ

ヒ ボレイストラーセ 12

(71)出願人 593114980

グニエル フリュキガ

スイス ツェーハーー6410 ゴルダウ バ

ーンホフストラーセ 13

(71)出願人 591190542

エドゥアード ヒルスプルンネル

スイス国 ツェーハー-8006 チューリッ

ヒ クラウジウスストラーセ 67

(74)代理人 弁理士 三枝 英二 (外2名)

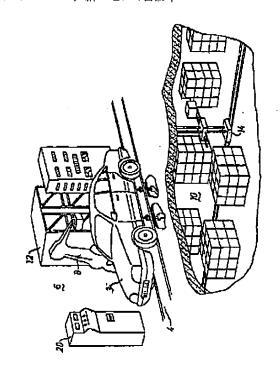
**収終頁に続く** 

(54) 【発明の名称】 面気自動中へのエネルギー供給方法及び装置並びにその供給に適した自動中

## (57)【耍約】

【【】的】 バッテリー式電気自動車に簡単且つ迅速に給 低する方法及び装価、並びにその供給に適した自動車を 提供する。

【構成】 本発明方法並びに装置は、パッテリーから給 能される配気モータ駆動を備えた路面走行自助車に簡単 かつ迅速に電気を供給することに関する。残量の少ない バッテリーは外され、充満したバッテリーに置き換えら れる。取り外したバッテリーの館気残量値が測定され、 取り付けたバッテリーと取り外したパッテリーの値の差 が確認される。支払い費用に相当するその差は、費用が 支払われるまで記憶される。バッテリーの取り扱いは少 なくとも半自動で行われる。中、特に路上走行用に考え られた平は、実際上自由にアクセスできるパッテリー収 納室をもつ。



(2)

特開平6-48184

## 【特許訴求の範囲】

【諸求項1】エネルギー貯蔵物としてパッテリーを持ち 依気モータによる駆動力を備える自動車において、残量 の乏しいパッテリーを平から取り外し、充満したパッテリーを中に取り付けるにあたり、その残量の乏しいパッテリーは受け付ステーション(A)で少なくとも半自動 的に中から取り外され、計量ステーション(I)で電気 残量が測定され、計量ステーション(I)と迎結された 計算ステーション(C)により、残量の少ないパッテリーと取り付けられる充満パッテリーとの電気量の差が確 10 認され、そして充満パッテリーは供給ステーション

1

(B)で少なくとも半自動で中に取り付けられることを 特徴とする自動中へ電気を供給する方法。

【翻求項2】取り外されたバッテリーが、計量ステーション(I)で測定された電気残量値に応じて充電ステーション(IV)で再び充電され、新たに使用されるべくバッテリー倉庫(II)で待機させられることを特徴とする 請求項1に記載の方法。

【請求項3】取り外されたバッテリーが、検査ステーション (III)で再使用可能かどうか検査されることを特徴 20とする請求項1に記載の方法。

【謝求項4】残量の少ないバッテリーの受付ステーション(A)、バッテリー倉庫(II)及び充満バッテリーの供給ステーション(B)並びにバッテリーを機械で取り扱うための少なくとも1台の装置(2、B)で構成され、残量の少ないバッテリーの電気残量を測定する計量ステーション(I)を受付ステーション(A)に連結し、充満バッテリーと残量の少ないバッテリーの電気値の差を調べ、更にバッテリー交換費用が即座に或いは後に支払われるまでその差を記憶する計算ステーション

(C)を計量ステーションに連結した、パッテリー式配 気自動車に電気を供給するための装置。

【請求項?】受付ステーション(A)と供給ステーション(B)の間にパッテリー作業エリアが用意されていて、このエリアに計算ステーション(I)、充低ステーション(IV)及びパッテリー倉庫(II)が連続して配置されていることを特徴とする請求項4から6のいずれかに記載の装置。

【請求項9】計量ステーション(I)に、欠陥バッテリーをチェックする検査ステーション(III)と欠陥バッテリーをパッテリー作業エリアから取り除く装置が並列さ

リーをパッテリー作業エリアから取り除く装置が並列されていることを特徴とする前求項4から8のいずれかに 記載の装置。

【請求項10】サービスエリアに、数多くのバッテリータイプから1つのタイプを選ぶためにバッテリー選択ステーション(E)が用意されていて、バッテリー選択ステーション(E)は計算ステーション(C)と連結されていることを特徴とする請求項4から9のいずれかに記載の装置。

【請求項11】計算ステーション(C)に、硬貨や紙幣による支払い手段及び/又はクレジットカードの読取り機のための受入れ装置を備えた支払いステーション

(G)が並列されていることを特徴とする語求項4から 10のいずれかに記載の装置。

【 請求項 1 2 】 サービスエリアに、数多くの支払い方式から1つの方式を選ぶために支払い選択ステーション

- (F) が用意されていて、支払い選択ステーション
- (F) は計算ステーション (C) 及び/又は銀行のような金融期間或いはクレジットカード会計所と連結されていることを特徴とする請求項4から11のいずれかに記載の装置。

【請求項13】機械によるバッテリー取り扱い装置が、マルチ機能ロボット(8)として設計されていることを特徴とする請求項4から12のいずれかに記載の装置。

【請求項14】機械によるバッテリー取り扱い装置が、バッテリー搬送装置を備え、その際車両サービスエリアは、受付け及び/又は供給ステーションで平のポジションを定めるために位置決め機構を持つことを特徴とする請求項4から13のいずれかに記載の装置。

【請求項15】機械によるバッテリーの取り外し・取り付けのために自由に出入れできる挿入口(28、29)を持つバッテリー収納室(42)にバッテリーが配置されている、エネルギー貯蔵物としてのバッテリー(44)による電気モータ駆動を備える自動車、特に路上走行自動車。

【 請求項16】 少なくともバッテリー (44) の取り外し・取り付けの際に挿入口 (28, 29) とバッテリー 収納室 (42) は直線一列状に配置されていて、取り外し及び取り付けの際にバッテリーを機械で扱えるよう、そして中両サービスエリアの位置決め機構と共に働いて、バッテリー (44) の搬送方向 (30、31) の有効範囲内に挿入口 (28、29) のポジションを定めるべく、中にエレメントが付けられている請求項15に記載の自動車。

【発明の詳細な説明】

[0001]

 (3)

特開平6-48184

3

並びにその供給に適した自動中に関する。

[0002]

【従来の技術及びその問題点】一般に電気自動車と呼ばれるこの極の乗物は、排気ガスを出さない搬送甲両として、例えば工場のホールや倉庫のように閉鎖された場所で、或いは駅や空港のような半ば閉鎖されたホールで使用するために作られたものである。

【0003】石油をベースとする発掘燃料のストックを 大事に使い、また内燃機関から出る排気物を抑制しよう とする目的により、数年前から内燃機関を備える自動車 10 の代替として電気自動車が開発されている。事実上自動 平と変わらない電気自動車が全く普及しない理由はとり わけ、自動車の給油した燃料タンクのそれにほぼ匹敵す る大きさと虱量を有し、少なくとも今日の自動車では当 たり前とされるスピード、加速度そして走行距離をほぼ 同時に実現し、しかも適切な市場価格で販売することの できるバッテリーが今日まで開発されていないことにあ る。現在知られているバッテリーの重量は例えば100 kgであり、内燃機関による自動車のそれに劣るスピー ドと加速度でもって、走行距離はわずか約150ないし 20 は最高250kmである。一方今日販売されている電気 自動車の価格は、内燃機関を備えたどちらかといえば小 型に類する自動車の2~3倍である。

【0004】駆動力として電気モータと内燃機関の両方を持つ、いわゆるハイブリッド車の仕様設計によって、市街や交通密集地域では速度を落とし、小さな走行距離で周行し、その代わり有害物質を出さず騒音も少ないが、一方郊外では、有害物質と騒音を発生しながらではあるが、比較的大きな距離を越え、通常感覚のスピードで走れる、そうした車を作り出す試みが行われている。ハイブリッド車には駆動力の種類が利用者により選択され役るものもあるが、その他のハイブリッド車は、要求される出力により、或いは一定の出力を越えた時に、電気駆動から内燃機関による駆動へ、またそれと逆に自動的に切り替わる調整機構を備えている。

【0005】これらのハイブリッド車は数多くの短所を有する。2通りの駆動のために製造コストが高く、重量が重く、その有効空間が比較的小さい。重量が重くなると、それに比例して駆動エネルギーの消費は大きくなり、従って市街では燃料タンクを空にして、郊外ではパッテリー無しで走行されるのでなければ、電気モータか内燃機関のどちらか一方による車のエネルギー消費量に比べて、結果的に満たし得ない要求である。このハイブリッド車のある種の長所は、少なくとも市街では排気がよっの放出がなく、このため少なくとも人口密集地域ではその点で幾らか環境が保全される点にある。しかし全体的に見れば、郊外の路線コースでは内燃機関による駆動で走行がなされるのであるから、環境汚染の軽減度はわずかでしかない。利用者が駆動の種類を自由に選択でき50

るハイブリッド平ではその上、市街にあってもほとんど 電気モータによる駆動で定行しない遅れがある。バッテ リーを再充電するよりも燃料タンクを満たすほうが、当 面ずっと簡単で時間もかからないからである。

【0006】ハイブリッド中でも、また純粋な電気自動中でも電気エネルギーの蓄電池であるバッテリー再充電は、先に述べたようにかなり頻繁に行われなければならない。これは、1台のバッテリーの電気貯蔵量は、値か50万至200km範囲の定行距離分しかないためである。

【0007】再充軍を行うためにケーブルによりバッテリーを電源に接続する。一日当り前記範囲の走行距離以上走行しなければ、通常充軍は夜間にガレージ又は駐車場のコンセントに接続して問題無く行える。或いは必要に応じ仕事場で日中に行うこともできる。

【0008】電気自動車やハイブリッド車がもっと普及すれば、例えばスカンジナビアやカナダで冬季に駐車した車を殴めたり、キャンプ場ではキャンピングカーの被引車や旅行車の電力供給のために既に設置されているように、いわゆる給電塔が、場合によってはパーキングメータと共に増設されるであろう。これらの設備は、管気の消費量を確認するためのカウンターを備え、一般に、硬貨、紙幣、代用貨幣、引換券といったあらゆる支払い手段を受け入れる支払所が装備され、またクレジットカードの読取り装置も装備され得る。

【0009】これらの装置の不都合な点は、車への電気の供給、すなわちバッテリーの再充電に比較的長い時間を要することである。それが弊害となって、郊外走行に対してたけでなく、もっと広い交通密集地域に、そして特に配達車や公川車、タクシー、並びにそれらに類する車のためにも電気自動車を利用したり、ハイブリッド車の電気運転をしにくくさせている。

【0010】 直列或いは並列接続したセグメント体のバッテリーを使えば、そのセグメント体は複数本のケーブル或いはマルチケーブルで同時に充電することができ、再充電時間を短縮することができる。しかしこのようなシステムによっても充電は、燃料タンクの給油に必要とされる時間にほぼ匹敵する、約5分の時間に減らせはしないであろう。

#### [0011]

【発明が解決しようとする問題点】本発明の課題は、支 払所を備えたいわゆる給電塔に見られる言及の技術水準 を基に、電気モークによる駆動力と薔価池としてのバッ テリーを備えた自動車に短時間で電気を供給する方法、 並びにその方法を実施する装置を提案し、本発明による 方法又は本発明による装置を使って電気が供給される路 面走行車、特に電気モータによる駆動力を備えた自動車 を作り出すことにある。

## [0012]

【問題を解決するための手段】これらの課題を、本発明

(4)

では訪求項1の特徴を備えた方法、請求項4の特徴を備えた裝置、並びに請求項15の特徴を備えた中によって解決する。

#### [0013]

13.JUL.2006 12:47

【発明の概要】本発明による方法では、道路交通のために低気自動車の受入れを大幅に上昇させる。それは、残り少なくなったバッテリーを充電済みのバッテリーと交換するだけで、その際取り外したバッテリーの低気残量値がその場で同時に確認され、新しく取り付けるバッテリーの費用から差し引かれ、そこには費用を直接、或い 10 は後支払いするために称算所が設けられていることから、内燃機関を備えた自動車の給油と同じく迅速かつ簡単に平に電気を供給することが可能だからである。一方、時間のかかるバッテリーの充電は、平から取り外した状態で、例えば夜間に価格の割引かれる安い電気を使って行うことができる。

【0014】パッテリーを交換し中外で充電する方法は、確かにフォークリフトや列車の車両等の既知の電気乗物では良く知られている。その場合、パッテリーは一般に作業時間外、つまり大抵夜間に、安価な電気料金で、そして常に同じ場所で交換し、充電される。パッテリーの溶脱のための装置や手段が、つまるところいつでも利用でき、専門工による操作が行われ得る。その上特算所などを設ける必要は無く、特に取り外したパッテリーの電気残量値を確認したり、取り付けたパッテリーの電気残量値を確認したり、取り付けたパッテリーの費用から差し引く必要性はその点において全く無い。

【0015】本発明による方法が特に合理的となるのは、取り外したバッテリーがすぐ近くで再び充電され、引続き後に再び別の電気自動中に取り付けられるまで、バッテリー倉庫に貯蔵される場合である。

【0016】全ての電気自助中がたった1種類のバッテリーで選転されるとは考えられないため、多数の現存するタイプから必要とするバッテリータイプを選び出すことができれば好都合である。

【0017】費用をその場で、つまり直ぐに様々な方法で精算できるのは都合が良い。例えば硬貨や紙幣でその場で支払うか、例えばバンチコードやパーコードにより代用貨幣や引換券でその場で支払うことも、またクレジットカードを使ったり、銀行口座で差引く方法で後で精算することも可能である。

【0018】本発明による設備と、特に利用者にとって 重要な中両サービスエリアは、ガソリンスタンドに類似 する。残量の乏しいパッテリーを充満したパッテリーと 置き換える際には、パッテリーを器械によって扱うため に簡単で、案人でも操作できる装置が用意されている。 取り外したパッテリーの電気残量の値が確認され、取り 付けられる新しいパッテリーの費用から差し引かれるの で、パッテリー交換にかかる費用面の理由から中がエン ストし望まぬ場所で停止してしまうまで交換を控えると いう心配も無い。 【0019】取り外され、計量ステーションでその残量が測定されたパッテリーは、続いて充電ステーションで直ちに再び充電され、充電ステーションに合体することもできるパッテリー倉庫に新たに使われるまで据え置か

【0020】計量ステーション、充電ステーション及び パッテリー倉庫を含む作業エリアは、スペースの関係か ら車両サービスエリアとは別の平面に配置するのが行利 で、しかも優先的には車両サービスエリアの下に配置する。

【0021】 電気自動車のバッテリーは、発掘燃料を使って運転されている発電所の電源で充電されており、それで内燃機関の代替をすることは、生態学的な理由からあまり意味のあることとは言えない。しかし供給能力のある水力発電所を有する国々では特に、電気運転は価値がある。最も有利には、もちろん太陽エネルギー装置、風力発電或いは熱ポンプの電気を使ってバッテリーを充電することである。そして最も有力な方法として、本発明による設備にこうしたエネルギー装置、例えばソーラバネルを装備することが望ましい。

【0022】欠陥バッテリーの発生に対処するべく、計量ステーションには欠陥バッテリーや充電不可能となったバッテリーをチェックするために検査装置を備え、このようなバッテリーを作業区間から取り除く装置を設けるのが望ましい。これらのバテリーは修理されるまで、或いは廃棄処理されるまで一時保管所に保管しておけばよい。

【0023】受付所と供給所は一体化するか、或る一定の距離をおいて車両サービスエリアに配置することができる。後者の場合、パッテリーを外した車を搬送する装置、例えば洗車装置で通常使われているようなコンペヤ装置を備える必要がある。

【0024】ガソリンスタンドで一般的に行なわれているように、精算所は大抵新しいパッテリー供給所の後方に設けるか、或いは供給所に一緒に設置される。

【0025】既述したように、多数のタイプのバッテリーが使われていることを予期しておかなければならない。あらゆる車にサービスできるためには、本発明による設備ができるだけ多くのタイプのバッテリーを選び出すために、車両サービスエリアにはバッテリー選択ステーションを用意する場合がある。様々なタイプのバッテリーがそれぞれ選った価格であることは十分有り得るため、バッテリー選択ステーションはコンビュータユニットと接続し、そこで充満バッテリーと残量の少ないバッテリーの値の差が確認されなければならない。

【0026】車両サービスエリアに支払い週択ステーションが用意されて、多くの支払い方式から利用者によって好ましい支払い方法が選択できるなら、多くの利用者にとって便利である。例えば好みの支払い手段によりそ

の場で支払うか、或いは後から精算するかを選択するこ とができる。従って支払い選択ステーションは、それに 応じてコンピュータユニットや支払機及び/或いは例え ば銀行等の金融機関やクレジットカード桁算所と接続さ れていなければならない。

【0027】バッテリー交換費用の支払いのために計算 ステーションには、必要に応じ硬貨や代用硬貨等のコイ ンによる支払い、紙幣やカード等の引換券による支払い のための取扱い機、或いはクレジットカードの読取り機 を単体或いは組み合わせて有する集中支払い機を接続す 10 ることができる。もちろんこの支払い機は会計所として 別の建物に配置し、操作することもできる。

【0028】この設備が様々な利用者に、年配者にも問 題なく利用できるように、バッテリーのその重い正量を 考慮して、本発明ではバッテリーの取扱いは器械で行な われる。例えばそれは、取扱いに必要なあらゆる種類の 助作を実行し、出し入れしにくいパッテリー収納室にも 対応することのできる多機能ロボットにより行なわれ る。この際、車がロボットやパッテリーで損傷される可 能性があるが、器械によるバッテリーの取扱いが、車を 20 受付所か供給所の位置につけるために位置決め機構を有 意に備えた並進装置によって実行されれば、扣傷を避け ることができる。

【0029】公知の電気自動車では、パッテリー収納室 には一般にアクセスしにくい面があった。それは、バッ テリーは電源で充電されるものであり、めったに交換さ れない、それも工場で交換されるものと車の設計段階で 考えられたからである。こうしたアクセスしにくいバッ テリー収納室の配置が、本発明による車への電気の供給 のために提供されるバッテリー交換を大変困難にしてい 30 る。これに反し、本発明による車ではバッテリーの挿入 口は外から自由にアクセスでき、その開口部は簡単に取 り外せるカバーキャップで閉じることができる。

【0030】パッテリー収納室と挿入口が直線かつ一列 に配置されていれば、特に便利である。パッテリーの沿 脱のために、少なくともその直線かつ一列の位置にその まま搬送でき、或いはその様に位置調整できる。器械に よるパッテリーの取扱いをなす並進装置の有効範囲内に パッテリーの着脱のために挿入口の位置を定めるべく、 中面サービスエリアの位置決め機構と協働する位置決定 40 エレメントが車に備えられている。

## [0031]

【実施例】以下、本発明の実施例につき添付図面を参照 しつつ説明する。なお、図において、図1に示した設備 では、中両サービスエリアのステーションは大文字、バ ッテリー作業エリアはローマ数字、搬送装置はギリシャ 文字、そして外部の装置はアラビア数字で示す。車の搬 送路は太線、バッテリーの搬送路は二重線、データ転送 回線は通常線、送電線は点線で示す。

一受付所(A)と充むしたパッテリーの供給所(B)を 備え、さらに残量の乏しいバッテリーを車から取り外す 装置(α)と充電したパッテリーを車に取り付ける装置 (β) を備えている。受付ステーション (A) 、供給ス テーション (B) 及び装置  $(\alpha, \beta)$  はそれらを取り囲 む枠(一点鎖線)で示すように、前記設備のまとまった。 1つの装置として形成することもできる。

【0033】受付ステーション(A)と供給ステーショ ン (B) が図1に示した設備のように互いに距離を置い て政置されいる場合、両者の間はバッテリーの外された 車を運ぶ搬送装置により結ばれている。

【0034】この設備はさらに、取り外したバッテリー の低気残量を確認する計量ステーション(I)と、車に 取り付けるために充電したバッテリーの置かれるバッテ リー倉庫(II)を備えている。

【0035】計量ステーション(I)は計算ステーショ ン(C)と接続されていて、しかもその間には図示され ていないがコンピュータユニットが介在し、ここでは充 低されたバッテリーと残量の乏しいバッテリーの値の差 <u>が確認される。</u>計算ステーション (C) は、<u>バッテリー</u> 交換に支払われる費用に相当するこの値の差を、設備利 用者がこの費用を続いて直ぐに或いは後に精算するまで 記憶している。

【0036】これまでに記載した構成部により前記設備 の核心部が形成され、その作用は以下の通りである。車 が受付ステーション (A) に到着する。装置 (α) が残 量の乏しいバッテリーを取り外し、図示されてはいない が装置(α)と一体化することのできる一般的なコンペ ヤ装置が計量ステーション(I)に運ぶ。ここでパッテ リーにどれたけ電気が残っているかが測定される。車は 搬送装置(γ)により供給ステーション(B)へ運ばれ る。バッテリー倉庫(II)から充電されたバッテリー が、コンペヤ装置とそれとは離れた或いはコンペヤ装置 と一体化した装置 (β) によって運ばれ供給ステーショ ン(B)に到済し、そこで中に取り付けられる。

【0037】計量ステーション(I)で測定された値 は、コンピュータユニットを介して計算ステーション (C) に転送され、そこに確認された費用が記憶され る。この費用の支払いは様々な方法で行うことができ、 例えば支払機(B)が計算ステーション(C)に接続さ れている。支払機(G)は計算ステーション(C)と共 に集合的に設計することができるので、即座の支払いが 可能である。即座の支払いのために、現金は硬貨でも、 或いは紙幣でも使用することができ、しかも紙やカード でできた代用硬貨や定期券のような引換券を、例えば自 **政消印できるパネルを使って受入れ、これらに全部或い** は一部使用済み印を押すように、支払い機(G)を設計 することも可能である。また支払い機 (G) にはクレジ ットカードの読取り装置、並びにそこで読み取られたデ 【0032】図1に示す設備は、残量の乏しいパッテリ 50 一夕を支払われる额と共に記憶する装置を設けることも

特開平6-48184

θ

できる。もちろん操作する支払い機は、例えば車の搬送 路の例方の建物の中に設けられてもよい。

【0038】計算ステーション(C)は、金融機関(300)と直接に、例えばパッテリー交換の費用が口座振替される銀行、或いはその費用を後に請求するクレジットカード環算所に連結することも可能である。

【0039】これらのあらゆる支払い方式が選択でき、 選択ステーション(F)で所望の方法が決定されるよう 設備を構成することもできる。選択ステーション(F) は、計算ステーション(C)の手前に設置するか、或い 10 は計算ステーション(C)に合体して設置されている。 選択ステーション(F)は車両サービスエリアの別の場 所、場合によってはバッテリー選択ステーション(E) と共に設けることも可能である。

【0040】パッテリー選択ステーション(E)では、数多くのタイプのパッテリーからパッテリー交換を行なう
本に必要な同じパッテリーを選び出すことができる。
パッテリー選択ステーション(E)はパッテリー倉庫

(II) と連結されていて、その上直接或いはバッテリー 倉庫(II) を介して計算ステーション(C) と連結して 20 いる。計算ステーション(I) が取り出したバッテリー のタイプを確認し、それをパッテリー倉庫(II) に連絡 する装置を有する場合は、バッテリー選択ステーション はなくてよい。

【0041】取り外した残量の乏しいバッテリーは、再使用される前に新たに充電されなくてはならない。それは設備の外で行うことができ、この場合取り外したバッテリーは一時保管倉庫(V)に集め、そこから充電のため取り出す。一方充電されバッテリーはバッテリー倉庫(II)に収納される。

【0042】図1に示した設備ではしかし、バッテリーの充徴はその場で、つまり計量ステーション(I)とバッテリー倉庫(II)の間にある充電ステーション(IV)で行われる。バッテリーの充電が倉庫で行われるようにパッテリー倉庫(II)を設計することも可能である。

【0043】計量ステーション(I)と充低ステーション(IV)との間には、計量ステーション(I)から離れて、或いはそれに並列して検査ステーション(III)が置かれていて、該ステーションにおいてバッテリーがチェックされる。こうした欠陥パッテリーはパッテリー作 40 菜エリアから除かれ、一時保管所(V)に運び込まれ、後に修理されるまで保管される。

【0044】パッテリー充電のためのエネルギーは、電源 (100) から充電ステーション (IV) に供給されるか、或いは別のエネルギー生成装置、例えばソーラ装置、熱ポンプまたは風力発電機、場合によっては接続され小型水力発電機から供給される。

【0045】図2は、一体化レた受付及び供給ステーション(6)の中両サービスエリア(4)に置かれた車と 共に設備を図化したものである、受付及び供給ステーシ 50

ョン(6)は、パッテリーを取り外し、また中に取り付 けられる装置としてマルチ機能ロボット(8)を整備し ている。パッテリー倉庫としても使われる地下の充電所 (10) のバッテリー搬送のために卋庫リスト (12) が設けられている。バッテリー倉庫(C)には、それ自 体公知の別のコンベヤ装置がパッテリーのために配置さ れている。ロボット(8)、心庫リスト(12)、充電 ステーション (10) 及びコンベヤ装置 (14) が共 に、この設備のバッテリー作業エリアを形成している。 【0046】 中両サービスエリア (4) には、中(3) の搬送装置となるガイドレール (16) があって、これ が車両サービスエリア (4) に沿って採車する。位置決 め機構(18)は、マルチ機能ロボット(8)の範囲に 耶(3)のポジションを定める働きをする。マルチ機能 ロボット (8) の近くに配置された柱 (20) は、精算 ・支払い所とされている。

10

【0047】図1に示した、バッテリーの取り外し・取り付け装置としてロボットを装備した設備では、例えばトランクの内部など、車の比較的アクセスしにくいバッテリー収納室に配置されていて、直線的な働きでは取り外したり、取り付けたりできない平のバッテリーも交換することができる。このためロボットを装備したこの設備は、あらゆる種類の電気自動車やハイブリッド車、しかもこれまで車への電気の供給は充電によって行うものであり、バッテリーの交換によって行うようには一般に考えられていなかった、こうした車に対しても特に適している。

【0048】図3は、路上定行中として考えられた本発 明による自動車を示しており、該車は、軍への電気の供 給が本発明による方法又は本発明による装置により特に 有利に実施されるよう設計されている。バッテリー(2 バッテリー収納室(26)に置かれている。バッテリー (24)の取り外し・取り付け装置は図示されていな い。この設置は搬送装置としての構造を持ち、バッテリ 一を直線、水平横方向の挿入区間(31)、或いは車の 下側の垂直方向の挿入区間(30)に沿って移動する、 押入区間 (30または31)、その挿入口 (28または 29)とバッテリー収納室(26)は一直線上に配置さ れている。 卑(22)には位置決めエレメント(32) があって、詳しくは図示されていない中面サービスエリ アの位置決め機構と協働して、挿入口(28または2 9) とパッテリー収納室 (26) が挿入方向 (30また は31)に沿って動くバッテリー取り外し・取り付け装 置に真っ直ぐに整列するよう車 (22) の位置を定め

【0049】図4は、路面走行車、特に下方から挿入されるパッテリー収納室(42)を持つ自動車を示している。 車内パッテリー(44)は、2本の旋回自在なアーム(48)によりその両端の縁面(46)が支えられ、

(7)

特別平6-48184

11

アームはパネ(48)によりその固定又は有効位置に引張られている。パッテリー(44)を平のパッテリー収納率(42)から取り出すためにアーム(48)は解除シリンダ(52)で外方向に旋回され、パッテリー取り外し・取り付け装置の積載面(54)が油圧コントロールされる装荷シリンダ(56)によりパッテリー(44)の下面を支持している。パッテリー(44)は下方へ降ろされ、回転中心体(60)に駆動部を持ち、ころ軸受けのような一般的なベアリング装置で支えられた回転テーブル(58)上に置かれる。

【0050】図5は、囲転テーブル (58) を簡略化し た平面図である。回転中心体(60)の回りには複数 の、図示の例では4台のバッテリー(44)を収容する 場(63,64,66,68)が設けられている。この 収納場のうちどれか一つが、中から取り外された残量の 乏しいバッテリーを載せるために空けられていて、他の 少なくとも1つが、中への取り付けに適合した充電バッ テリーで占められている。残量の乏しいパッテリーが上 記のようにして回転テーブル (58)上に僅かれると、 直ぐに充電されたパッテリー装荷シリンダ (56) が中 20 のバッテリー収納室(42)へ運び、バッテリーはアー ム(48)でロックされる。取り外した残量の乏しいバ ッテリーは、テーブルが回転して収容場が充電箇所に回 って、引き続き回転テーブル上で図示されていない方法 により充電されるか、或いは別のコンペヤ装置で充電ス テーションに運ばれ、充電後必要に応じて再び回転テー ブルに戻される。

【0051】回転テーブル (58) は、多種類のタイプ のパッテリーを配置するよう設計することもでき、それ らのパッテリーから、先に述べたように、平に適合した 30 ものがパッテリー選択ステーションで選び出される。

【0052】本発明の範囲においては、中両サービスエリアとパッテリー作業エリアのステーションを全く異なるように設計し、全く異なる組み合わせで多くの機能を有する設備として統合することもできる。

【0053】本発明による設備で設けられる機械、 窓 気、 電し又は光学系の装置は、一般に使用されているものであり、このため個々の説明は省略する。しかし、 それら装置は、本発明による設備に用いられるとき、 並び に特に本発明による自動車のような乗物に電気を供給す 40

る時、特に有意な働きをなし、それが結果として、進歩 的で簡易な中への電気供給であるがために、電気自動車 やハイブリッド車の普及の火幅な促進に繋がる。

12

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明による方法及び設備の実施例を示す説明 図である。

【図2】本発明による設備及び自動車を示す斜視図である。

【図3】本発明による設備及び自動車を示す斜視図であ 10 る。

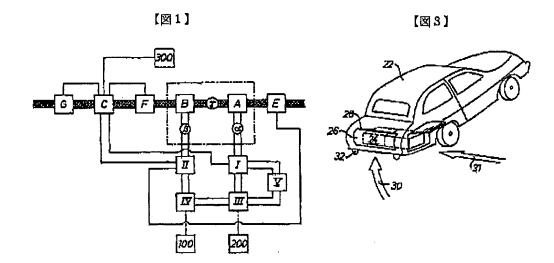
【図4】バッテリーの着脱のための装置及び自動車を一部断面により示す縦断面図である。

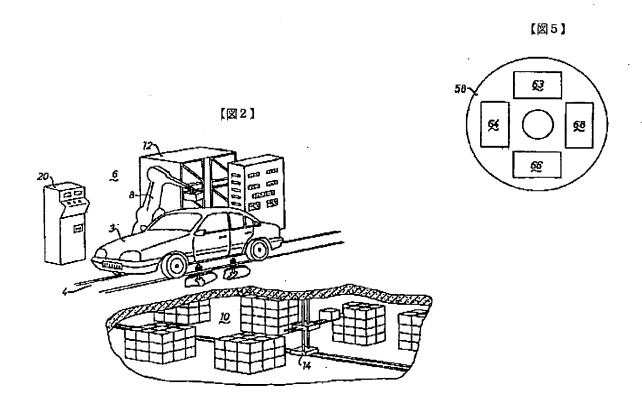
【図5】図4の装置を簡略化して示す平面図である。 【符号の説明】

- A 受付ステーション
- B 供給ステーション
- C 計算ステーション
- E パッテリー選択ステーション
- G 支払い機
- ) α パッテリー取外し装置
  - **β** パッテリー取付装置
  - γ 搬送装置
  - Ⅰ 計量ステーション
  - II バッテリー倉庫
  - 3 車
  - 4 車両サービスエリア
  - 6 受付及び供給ステーション
  - 8 マルチ機能ロボット
- 10 地下の充電所
- 12 雷庫リスト
  - 20 柱
  - 30 挿入区間
  - 31 挿入区間
- 42 バッテリー収納室
- 44 パッテリー
- 48 アーム
- 56 装荷シリンダ
- 58 回転テーブル
- 100 電源

(8)

特開平6-48184

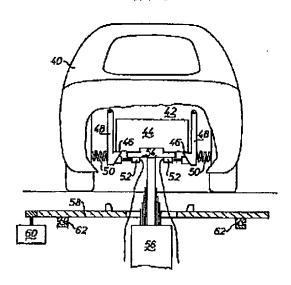




(8)

特別平6-48184





## フロントページの統合

## (71)出願人 593114991

ガイル ステイマー スイス ツェーハーー8006 チューリッヒ クラウジウスストラーセ 87 (72)発明者 ハンス パエル

スイス ツェーハー-8000 チューリッヒ

ポレイストラーセ 12

(72)発明者 ダニエル フリュキガ

スイス ツェーハーー6410 ゴルダウ バ

ーンホフストラーセ 13